

2026: Diehl Metal Applications präsentiert innovative Beschichtungs- und Präzisionstechnologien

Röthenbach a. d. Pegnitz / Besançon, September 2026 – Diehl Metal Applications präsentiert auf der Micronora 2026 in Besançon, Frankreich, sein umfassendes Technologieportfolio für funktionale Oberflächen, Präzisionsstanzteile und anspruchsvolle elektrische Anwendungen. Vom 29. September bis 2. Oktober erhalten Fachbesucher in Halle B1, Stand 411/510 Einblicke in innovative Lösungen für die Elektronik-, Automobil- und weitere Hightech-Industrien.

Beschichtungskompetenz für anspruchsvolle Anwendungen

Ein Schwerpunkt des Messeauftritts liegt auf modernen galvanischen Beschichtungstechnologien. Diehl Metal Applications verfügt über ein breites Spektrum an Verfahren zur funktionalen Veredelung metallischer Oberflächen und unterstützt Kunden bei der Optimierung elektrischer, mechanischer und korrosionsbeständiger Eigenschaften ihrer Bauteile. Zum Portfolio gehören sowohl vollflächige als auch selektive Beschichtungsverfahren, darunter Spot Plating 2.0 für die gezielte Beschichtung definierter Bereiche sowie Aluminium Strip Plating (ASP) für die funktionale Beschichtung von Aluminiumbändern. Darüber hinaus bietet das Unternehmen Lösungen für die Beschichtung breiter und dicker Metallbänder. Eine neue Reel-to-Reel-Galvanisierungsanlage ist nun voll in Betrieb und ermöglicht die effiziente Bearbeitung von Bandmaterialien mit Dicken von 1,5 bis 6,0 mm und Breiten von bis zu 400 mm. Neben der Voll- und selektiven Tauchgalvanisierung mit Nickel und Zinn ist künftig auch eine Versilberung möglich. Eine kontinuierliche Qualitätsüberwachung sorgt dabei für gleichbleibende Beschichtungsqualität und hohe Prozesssicherheit.

Von Präzisionsstanzteilen bis zur fertigen Baugruppe

Neben der Galvanotechnik präsentiert Diehl Metal Applications seine umfangreiche Kompetenz in der Präzisionsstanztechnik. Mit mehr als 50 modernen Stanzanlagen entwickelt und produziert das Unternehmen hochpräzise Komponenten von der Prototypenphase bis zur Großserie. Das Spektrum reicht von Kontakten und Steckverbinderkomponenten über Leadframes bis hin zu Bauteilen mit integrierten Pressfit-Zonen. Für eine zuverlässige Weiterverarbeitung, insbesondere bei Leadframes, sind äußerst saubere und bondfähige Oberflächen entscheidend. Maßgeschneiderte „Tape & Reel“-Verpackungslösungen ermöglichen zudem eine nahtlose Integration in automatisierte Montagelinien und unterstützen einen effizienten Materialfluss. Moderne Fertigungsprozesse und kontinuierliche Qualitätsüberwachung gewährleisten dabei höchste Prozesssicherheit und Präzision auch bei komplexen Geometrien und hohen Stückzahlen.

Durch die Kombination von Beschichtung, Stanzen und ergänzenden Technologien bietet Diehl Metal Applications seinen Kunden einen durchgängigen Ansatz entlang der Wertschöpfungskette. Dazu zählen Pressfit-Technologien für lötfreie elektrische Verbindungen, Umspritzlösungen zur Integration und zum Schutz elektronischer Komponenten sowie zahlreiche Möglichkeiten der Weiterverarbeitung und Montage. So entstehen maßgeschneiderte Komponenten und Baugruppen, die elektrische, mechanische und funktionale Anforderungen in einer Lösung vereinen.

Technologien verbinden. Innovationen gestalten.

Die Micronora zählt zu den führenden Fachmessen für Präzisionstechnologien in Frankreich und bietet eine wichtige Plattform für den Austausch über aktuelle Entwicklungen in den Bereichen Mikrotechnik, Elektronik und industrielle Fertigung. Diehl Metal Applications nutzt die Veranstaltung, um gemeinsam mit Kunden und Partnern über zukünftige Anforderungen und technologische Entwicklungen zu diskutieren und innovative Lösungsansätze für anspruchsvolle Anwendungen vorzustellen.

Pressekontakt:

Diehl Metall Stiftung & Co. KG

Michael Nitz

Vice President Corporate Marketing & Kommunikation

Tel. +49 911 5704-180

E-Mail: michael.nitz@diehl.com

www.diehl.com/metall

Über Diehl Metall:

Diehl Metall ist Teilkonzern der 1902 gegründeten Diehl-Gruppe (Umsatz: rund 5,4 Mrd. Euro, Mitarbeiter: 19.449 in 2025) und hat seinen Hauptsitz in Röthenbach a.d. Pegnitz bei Nürnberg. Das Unternehmen bietet ein breites Spektrum an zukunftsweisenden Produkten und Technologien im Bereich der Metallverarbeitung. In einem weltweiten Produktionsverbund mit Standorten in Europa, Asien, Südamerika und den USA entwickelt das Technologieunternehmen für internationalen Kunden anwendungsorientierte Lösungen.